

RENOLIN ZAF B

Серия бесцинковых гидравлических и смазочных масел

Описание

Бесцинковые гидравлические жидкости в последнее время играют все более важную роль в промышленности.

Во многих случаях применение бесцинковых гидравлических жидкостей является необходимостью, например в гидросистемах обрабатывающих станков, где нельзя полностью избежать попадания СОЖ в гидрожидкость.

Серия минеральных гидравлических жидкостей RENOLIN ZAF B - это беззольные продукты, приготовленные по бесцинковой технологии, для применения в нагруженных промышленных системах, требующих рабочую жидкость уровня HLP по DIN 51 524.

Применение

Масла серии RENOLIN ZAF B используются не только в качестве высококачественных гидравлических масел, но и в качестве смазочных масел для подшипников и редукторов, а также циркуляционных систем, когда требуется масло с высоким индексом вязкости и хорошей несущей способностью.

Основная область применения масел серии RENOLIN ZAF B - это гидросистемы металлообрабатывающих станков, где существует возможность попадания СОЖ в гидросистему. Соответствующий класс вязкости следует выбрать исходя из предписаний производителя и условий эксплуатации.

Примечание

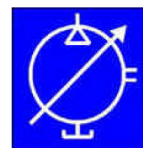
На рынке Великобритании данная серия присутствует под маркой RENOLIN AF.

Свойства

- Очень хорошие противоизносные и противозадирные свойства и защита от износа
- Стабильность к окислению и старению
- Защита от коррозии стали и цветных металлов
- Хорошие антипенные свойства и быстрое отделение вовлеченного воздуха
- Быстрое отделение воды
- Совместимость с эластомерами
- Не содержат цинка

Спецификации

ISO 6743-4: HM
DIN 51 524-2: HLP
ISO 6743-6: CKC
DIN 51 517-3: CLP
AFNOR E 48-603-H
Bosch-Rexroth



RENOLIN ZAF B

Типовые характеристики

ISO VG		32	46	68	100	
Параметр	Единица					Метод
Цвет		1	1	1	1,5	DIN ISO 2049
Вязкость при 40°C	мм²/с	31,5	45	65,4	99,7	DIN 51 550 и DIN 51 562-1
при 100°C	мм²/с	5,3	6,7	8,4	11,2	
Индекс вязкости		98	101	98	97	DIN ISO 2909
Плотность, 15°C	кг/м³	872	875	879	882	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	215	230	230	240	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-30	-27	-21	-18	DIN ISO 3016
Коррозия меди	баллы	1-100 A3	1-100 A3	1-100 A3	1-125 A3	DIN EN ISO 2160
Коррозия стали	баллы	0-A	0-A	0-A	0-A	DIN 51 585
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,3	0,3	0,3	0,3	DIN 51 558-1
Число омыления	мгКОН/г	1,3	1,3	1,3		DIN 51 559
Отделение воды	мин	10	10	15		DIN 51 599
Отделение воздуха при 50°C	мин	3	8	7		DIN 51 381
Антипенные свойства, I: 24°C	мл	30/0	50/0	50/0		ASTM D 892
II: 93,5°C	мл	20/0	20/0	20/0		
III: 24°C после II	мл	20/0	50/0	2/0		
Нерастворимые в пентане	% масс.			не опред.		DIN 51 592
TOST, окисление 1000 ч, изменение числа нейтрализации	мгКОН/г	<2	<2	<2	<2	DIN 51 587
Тест на лопастном насосе						
потеря массы кольцо	мг	<120	<120	<120		DIN 51 389-2
потеря массы лопасть	мг	<30	<30	<30		
Граничное трение, Brugger-тест	Н/мм²	38	38	38		DIN 51 347
FZG, A/8,3/90		> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: