

## RENOLIN ZAF B

### Серия бесцинковых гидравлических и смазочных масел

#### Описание

Бесцинковые гидравлические жидкости в последнее время играют все более важную роль в промышленности.

Во многих случаях применение бесцинковых гидравлических жидкостей является необходимостью, например в гидросистемах обрабатывающих станков, где нельзя полностью избежать попадания СОЖ в гидрожидкость.

Серия минеральных гидравлических жидкостей RENOLIN ZAF B - это беззольные продукты, приготовленные по бесцинковой технологии, для применения в нагруженных промышленных системах, требующих рабочую жидкость уровня HLP по DIN 51 524.

#### Применение

Масла серии RENOLIN ZAF B используются не только в качестве высококачественных гидравлических масел, но и в качестве смазочных масел для подшипников и редукторов, а также циркуляционных систем, когда требуется масло с высоким индексом вязкости и хорошей несущей способностью.

Основная область применения масел серии RENOLIN ZAF B - это гидросистемы металлообрабатывающих станков, где существует возможность попадания СОЖ в гидросистему. Соответствующий класс вязкости следует выбрать исходя из предписаний производителя и условий эксплуатации.

#### Примечание

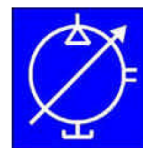
На рынке Великобритании данная серия присутствует под маркой RENOLIN AF.

#### Свойства

- Очень хорошие противоизносные и противозадирные свойства и защита от износа
- Стабильность к окислению и старению
- Защита от коррозии стали и цветных металлов
- Хорошие антипенные свойства и быстрое отделение вовлеченного воздуха
- Быстрое отделение воды
- Совместимость с эластомерами
- Не содержат цинка

#### Спецификации

ISO 6743-4: HM  
DIN 51 524-2: HLP  
ISO 6743-6: CKC  
DIN 51 517-3: CLP  
AFNOR E 48-603-H  
Bosch-Rexroth



## RENOLIN ZAF B

### Типовые характеристики

| ISO VG                                                   |         | 32       | 46       | 68        | 100      |                              |
|----------------------------------------------------------|---------|----------|----------|-----------|----------|------------------------------|
| Параметр                                                 | Единица |          |          |           |          | Метод                        |
| Цвет                                                     |         | 1        | 1        | 1         | 1,5      | DIN ISO 2049                 |
| Вязкость при 40°C                                        | мм²/с   | 31,5     | 45       | 65,4      | 99,7     | DIN 51 550 и<br>DIN 51 562-1 |
| при 100°C                                                | мм²/с   | 5,3      | 6,7      | 8,4       | 11,2     |                              |
| Индекс вязкости                                          |         | 98       | 101      | 98        | 97       | DIN ISO 2909                 |
| Плотность, 15°C                                          | кг/м³   | 872      | 875      | 879       | 882      | DIN 51 757                   |
| Температура вспышки, ОТ                                  | °C      | 215      | 230      | 230       | 240      | DIN ISO 2592                 |
| Температура застывания                                   | °C      | -30      | -27      | -21       | -18      | DIN ISO 3016                 |
| Коррозия меди                                            | баллы   | 1-100 A3 | 1-100 A3 | 1-100 A3  | 1-125 A3 | DIN EN ISO 2160              |
| Коррозия стали                                           | баллы   | 0-A      | 0-A      | 0-A       | 0-A      | DIN 51 585                   |
| Число нейтрализации                                      | мгКОН/г | 0,3      | 0,3      | 0,3       | 0,3      | DIN 51 558-1                 |
| Число омыления                                           | мгКОН/г | 1,3      | 1,3      | 1,3       |          | DIN 51 559                   |
| Отделение воды                                           | мин     | 10       | 10       | 15        |          | DIN 51 599                   |
| Отделение воздуха при 50°C                               | мин     | 3        | 8        | 7         |          | DIN 51 381                   |
| Антипенные свойства,<br>I: 24°C                          | мл      | 30/0     | 50/0     | 50/0      |          | ASTM D 892                   |
| II: 93,5°C                                               | мл      | 20/0     | 20/0     | 20/0      |          |                              |
| III: 24°C после II                                       | мл      | 20/0     | 50/0     | 2/0       |          |                              |
| Нерастворимые в пентане                                  | % масс. |          |          | не опред. |          | DIN 51 592                   |
| TOST, окисление 1000 ч, изменение<br>числа нейтрализации | мгКОН/г | <2       | <2       | <2        | <2       | DIN 51 587                   |
| Тест на лопастном насосе                                 |         |          |          |           |          |                              |
| потеря массы кольцо                                      | мг      | <120     | <120     | <120      |          | DIN 51 389-2                 |
| потеря массы лопасть                                     | мг      | <30      | <30      | <30       |          |                              |
| Граничное трение, Brugger-тест                           | Н/мм²   | 38       | 38       | 38        |          | DIN 51 347                   |
| FZG, A/8,3/90                                            |         | > 12     | > 12     | > 12      | > 12     | DIN 51 354-2                 |

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: