

AQUACENT LT 68, LT 100

Огнестойкие гидравлические жидкости класса HFB для трудных условий эксплуатации

Описание

AQUACENT LT 68 и LT 100 – это двухфазные эмульсии типа «вода в масле» класса HFB, предназначенные для использования в широком спектре гидравлических систем, эксплуатируемых в тяжелых условиях и требующих применения рабочих жидкостей с высоким уровнем огнестойкости.

Жидкости AQUACENT поставляются в классах вязкости ISO 68 и ISO 100. Многолетний опыт разработки и эксплуатации огнестойких гидравлических жидкостей в сочетании с системой постоянного совершенствования продукции позволил сделать AQUACENT LT 68 и LT 100 продуктами, удовлетворяющим всем самым жестким современным требованиям.

Новое поколение жидкостей по сравнению с выпускавшимися ранее обладает повышенными высокотемпературными и противоизносными свойствами и улучшенной совместимостью с эластомерами.

При использовании продуктов необходимо следить, чтобы концентрация воды в эмульсии не опускалась ниже 35%, так как в противном случае значительно снижается огнестойкость жидкостей.

Применение

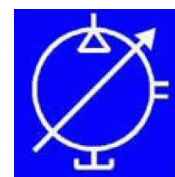
AQUACENT LT 68 и LT 100 предназначены для замены традиционных минеральных масел в большинстве гидросистем, где требуются огнестойкие жидкости: в горношахтном оборудовании и в промышленности, например, в гидравлических механизмах печей. Область применения включает системы, приводимые в действие шестеренчатыми, поршневыми и ротационными насосами, а также аксиальными и радиальными поршневыми двигателями.

Свойства

- Огнестойкая гидравлическая жидкость согласно приведенным ниже спецификациям
- Температурный диапазон применения от -10 до +80°C
- Повышенная термическая стабильность
- Улучшенная совместимость с эластомерами, используемыми в контакте с минеральными маслами
- Увеличенный срок службы жидкости
- Прекрасная совместимость с металлами, может использоваться в контакте с серебром, медью, латунью, чугуном, сталью, алюминием
- Улучшенные противоизносные и антикоррозионные свойства
- Полностью восстанавливает свойства после замораживания и размораживания
- Тщательно контролируемый малый размер частиц воды обеспечивает более эффективную фильтрацию жидкости и высокую стабильность продукта
- Специальные эмульгаторы обеспечивают повторное эмульгирование образующегося в резервуарах водяного конденсата при контакте с основным объемом жидкости
- Сокращение издержек на техобслуживание

Спецификации

- U.K. Coal Mining Ltd. (Великобритания) – одобрение № UKC382G.
- Продукты протестированы согласно прежней спецификации British Coal № 570/1981 и соответствуют требованиям к жидкостям классов HBF68L и HBF100L
- 7-й Люксембургский отчет



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

ИНФОРМАЦИЯ

о продукте



Стр. 2 из 2

Типовые значения рабочих давлений для насосов различных типов

Тип насоса	Давление, бар
Аксиально-поршневой	до 207
Шестеренчатый	до 138
Рядный поршневой	до 207
Радиально-поршневой	до 138
Ротационный	до 69
Лопастной*	до 138
Аксиально-поршневой двигатель	до 138
Радиально-поршневой двигатель (низкие скорости, высокий крутящий момент)	до 193

* в случае, если насос не разрабатывался для использования с данными жидкостями, может рекомендоваться ограничение скорости

Примечание

Необходимо принимать меры против случайного добавления воды, так как это может оказать серьезное воздействие на стабильность и вязкость продукта.

Перед добавлением воды в гидравлические системы, использующие AQUACENT, необходимо проконсультироваться с техническим отделом компании FUCHS.

Порядок замены минерального масла на жидкости AQUACENT

- Полностью слить масло из резервуара
- Очистить резервуар при помощи тряпок, не использовать ветошь
- Снять и очистить фильтр, при наличии бумажного фильтрующего элемента заменить его (использовать только одобренные фильтрующие элементы)
- Разъединить трубопровод в самой нижней точке и слить из него минеральное масло
- Провести промывку:
 - o заполнить резервуар жидкостью AQUACENT до уровня на 100-150 мм выше отверстия всасывающего патрубка
 - o промыть систему, запустив ее без нагрузки на время, рекомендованное технической службой FUCHS
 - o слить промывочную жидкость
 - o очистить резервуар и слить остатки жидкости из трубопроводов
- Очистить или заменить фильтры
- Очистить дыхательный клапан
- Проверить трубопроводы и соединения на отсутствие течей
- Система готова к эксплуатации

Замечание

В случае, если переводимая на эмульсию «вода в масле» ранее система работала на водно-гликолевой смеси, а ее полная ручная очистка невозможна, рекомендуется сначала промыть все трубопроводы маловязкой гидравлической жидкостью на основе минерального масла. После ее слива провести замену, как описано выше

Типовые характеристики

Показатель	Единица	LT 68	LT 100	Метод
Классификация		HFB	HFB	ISO 6743/4
Внешний вид		белая эмульсия	флуоресцентная желтая эмульсия	
Класс вязкости		68	100	ISO 3448
Относительная плотность при 15,6°C		0,954	0,958	IP160
Вязкость при 40°C	мм ² /с	68	100	IP71
Содержание воды	% масс.	41	41	IP74
Температурный диапазон	°C	-10/+80	-10/+80	IP284

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de