

FOSFOCENT 600

Огнестойкая гидравлическая жидкость – тип HFDR по ISO 6743

Описание

FOSFOCENT 600 - это огнестойкая гидравлическая жидкость на основе эфира фосфорной кислоты, не содержащая воды. Обладает прекрасными смазывающими свойствами и стабильностью. При правильном использовании обеспечивает долгий срок службы при минимальном обслуживании.

Применение

FOSFOCENT 600 рекомендуется к применению в следующих областях:

- литьевые машины и прессы
- гидравлическое горнодобывающее оборудование
- станы горячей прокатки
- оборудование стекольного производства

Совместимость с уплотнениями

Большинство уплотнительных материалов, используемых в системах с минеральным маслом, имеют склонность к разбуханию при контакте с жидкостями на основе эфира фосфорной кислоты. Поэтому при переходе на указанные огнестойкие гидравлические жидкости необходимо проверить все уплотнения и заменить неудовлетворительные.

С указанными жидкостями совместимы такие материалы, как бутил, некоторые силиконы, витон и этиленпропиленовые уплотнения.

Отличительные преимущества

- превосходная стойкость к воспламенению
- отличная смазывающая способность
- низкая летучесть / низкая степень пенообразования
- очень хорошая механическая стабильность
- превосходные антикоррозионные и противоизносные свойства
- не содержит воды

Меры предосторожности

Продукт не должен использоваться или входить в соприкосновение с чистым кислородом. Используемые емкости должны быть неокрашенными.



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Внешний вид		слегка мутная жидкость	
Плотность при 15,6°C		1,125	IP160
Кинематическая вязкость, при 0°C	мм ² /с	1600	IP71
при 40°C	мм ² /с	43	
при 100°C	мм ² /с	5,20	
Коэффициент теплового расширения 25 - 50°C	на °C	6,9 x 10 ⁻⁴	
Содержание воды	%массы/объем	0.1	
Температура кипения	°C	262	
Минимальная температура прокачиваемости	°C	6	
Удельная теплоемкость, при 25°C	кДж/кг/°C	1,6	
Удельная теплопроводность	кДж/ч/м/°C	0,46	
Температура застывания	°C	-18	IP15

Типовые характеристики огнестойкости

Температура вспышки, ОТ	°C	245	ISO 2592
Температура возгорания, ОТ	°C	335	ISO 2592
Температура самовоспламенения	°C	535	ASTM D2155
Время воспламенения с фитилем	с	9	7-ой Люксембургский протокол, раздел 3.2.1
Воспламенение при распылении	с	6	7-ой Люксембургский протокол, раздел 3.1.2
Распыление на нагретый трубопровод, при 704°C		не воспламеняется и не горит на трубе	AMS 3150C

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de