

ECOCOOL 68 CF 3

Описание

ECOCOOL 68 CF 3 – это универсальная водосмешиваемая жидкость для металлообработки на основе минерального масла, совместимая как с различными видами чугунов и сталей, так и с большинством распространенных алюминиевых сплавов. Тем не менее, при использовании нестандартных алюминиевых материалов, рекомендуется проводить предварительный тест на совместимость.

Образующаяся в процессе приготовления микроэмульсия сочетает в себе достоинства полностью синтетических прозрачных продуктов, с сильными сторонами полусинтетических жидкостей для резания.

ECOCOOL 68 CF 3 не содержит вторичных алканоломинов/амидов и соответствует немецкому законодательству TRGS 611.

Применение

Продукт является низкопенящимся, дает минимальное туманообразование, и обладает отличными смазывающими свойствами. Подходит как для операций лезвийной, так и абразивной обработки.

Из-за наличия специальных присадок ECOCOOL 68 CF 3 может использоваться при операциях точения, сверления, фрезерования и шлифования. В особенности продукт подходит для операций прецизионного шлифования, где требуется достижение высоких показателей чистоты поверхности и абразивного материала.

Примечания

Изменение цвета концентрата не оказывает влияния на его свойства и характеристики.

При использовании с водой, имеющей очень низкую жесткость, рекомендуем дополнительно применять пеногаситель ANTIFOAM 46 W.

Также рекомендуем ознакомиться с рекомендациями по применению водосмешиваемых СОЖ в VDI 3035 и 3397 секции 1-3.

Свойства

- Превосходное качество поверхностей
- Оптимальные смачивающие, охлаждающие и моющие свойства
- Позволяет сохранять чистоту оборудования и технологических агрегатов
- Низкое пенообразование
- Превосходная фильтруемость
- Низкое туманообразование
- Универсальность применения как для абразивной, так и лезвийной обработки
- Отличная защита от коррозии
- Высокая стабильность эмульсии
- Высокие смазывающие свойства
- Широкий спектр областей применения

Хранение

Не допускать замерзания!

Рекомендуемые концентрации

Для обеспечения оптимальной противокоррозионной защиты мы рекомендуем применять продукт в концентрациях $\geq 4.5\%$. Однако, подбор конечной концентрации следует осуществлять с учетом обрабатываемых материалов.

Температуры смешения

Оптимальной температурой для приготовления эмульсии является $15-20^{\circ}\text{C}$.

Типовые характеристики

Параметр	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	1	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	прибл. 90	DIN 51 562-1
Антикоррозионные свойства, 3% эмульсия	Баллы	0 - 0	DIN 51 360-2
Фактор коррекции ручного рефрактометра		1,5	FLV-T-05*)
pH 5% эмульсии		9,5	DIN 51369

* FLV = метод фирмы Fuchs

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



ООО ПКФ "АМПРИ"

Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de