

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



ECOCOOL 2506 S

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость для обработки стали и алюминия

Описание

ECOCOOL 2506 S - это высококачественная СОЖ, обладающая многими отличительными свойствами.

При смешивании с водой ECOCOOL 2506 S образует стабильную эмульсию молочного цвета с длительным сроком службы. Использование тщательно подобранных высококачественных рафинатов селективной очистки, эмульгаторов, ингибиторов коррозии, противозадирных компонентов и других присадок позволяет получить целый ряд преимуществ в процессе эксплуатации.

ECOCOOL 2506 S не оставляет липких остатков и легко удаляется, в том числе хлорированными углеводородами.

Применение

ECOCOOL 2506 S применяется для обработки стали, а также для грубой и чистовой обработки алюминия.

Свойства

- высокая стабильность эмульсии
- отличная антикоррозионная защита
- низкое пенообразование
- обеспечивает высокую производительность резания за счет отличных смазывающих свойств
- эффективное охлаждение ввиду хорошей смачиваемости и смываемости
- не содержит хлора
- не содержит нитритов
- не содержит вторичных аминов и амидов в соответствии с TRGS 611, пп. 3.1, 3.2 (1) и 3.2 (2)

Рекомендуемые концентрации:

<u>Сталь:</u>	
грубая обработка	5-10%
шлифование	3%

<u>Алюминий:</u>	
грубая обработка	5-12%
шлифование	3-4 %

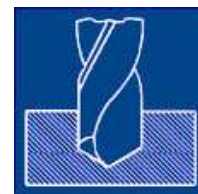
Условия хранения

Не допускать замерзания продукта!

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	около 1,0	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм²/с	120	DIN 51 562
Содержание минерального/синтетического масла	%	56	
Тест на коррозию, эмульсия >3%	степень коррозии	0-0	DIN 51 360-2
pH, эмульсия 10%	-	9,2	DIN 51 369
Коэффициент ручного рефрактометра	-	1,0	FLV-T 5*
Коэффициент кислотного разложения	-	1,25	DIN 51 368

* FLV - методика FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GmbH



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de