

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



ECOCOOL 2516 MG

Описание

ECOCOOL 2516 MG – это высококачественная водо-смешиваемая смазывающе-охлаждающая жидкость со специальными свойствами.

При смешении с водой ECOCOOL 2516 MG образует стабильную молочно-белую эмульсию с чрезвычайно длительным сроком службы. Сочетание тщательно подобранных базовых масел, эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии, присадок для высоких нагрузок придает СОЖ необходимые характеристики.

Свойства

- Высокая стабильность
- Надежная защита от коррозии
- Длительный срок службы
- Низкое пенообразование
- Отличная смазывающая способность
- Не содержит хлора, цинка, вторичных алканоламинов и алканоламидов
- Отличные смазывающие свойства
- Высокие показатели при резании
- Хорошая смачивающая и охлаждающая способность
- Соответствует германским нормам TGRS пп. 3.1, 3.2(1) и 3.2(2)

Применение

ECOCOOL 2516 MG – это специальный продукт для обработки магния и магниевых сплавов. Кроме того, продукт может использоваться для черновой и тонкой обработки стали и алюминиевых сплавов.

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,93	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	60	DIN 51562-1
Содержание базового масла	%	47	
pH 5% эмульсии		8,7	DIN 51 369
Тест на коррозию, эмульсия ≥ 6%	баллы	0-1	DIN 51360-2
Коэффициент ручного рефрактометра		1,0	FLV-T 5*
Коэффициент сосуда Бабкока		1,1	FLV-B 7*

* FLV = лабораторный метод фирмы FUCHS

Несмотря на то, что при обработке магния жесткость входящей в состав эмульсии воды постепенно возрастает за счет образования солей магния, ECOCOOL 2516 MG сохраняет свои рабочие характеристики. Поскольку соединения магния, повышающие жесткость воды, могут отлагаться на различных поверхностях, рекомендуется регулярно проводить осмотр станков. Следует как можно чаще удалять магниевую стружку из станка, чтобы избежать образования и отложения солей жесткости. В некоторых случаях бороться с солями жесткости можно досрочной заменой СОЖ, даже если эмульсия не потеряла своих рабочих свойств.

Рекомендуемые концентрации

Для достижения оптимальной антикоррозионной защиты рекомендуется использовать концентрацию не ниже 6%. Однако окончательный выбор концентрации осуществляется, исходя из типа операции и обрабатываемого материала.

Замена эмульсии

При замене рабочей эмульсии для очистки системы от солей магния рекомендуется использовать специальный очиститель ECOCOOL S-CLEAN MG (см. отдельное описание).

Хранение

Беречь от замораживания!

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de