

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOFORM MBW 2755

Описание

RENOFORM MBW 2755 - это водосмешиваемый смазочный материал, предназначенный для вытяжки и других операций без снятия стружки.

RENOFORM MBW 2755 содержит полярные активные компоненты и противоизносные присадки.

RENOFORM MBW 2755 может использоваться в чистом виде или дополнительно разбавляться водой. Оптимальная концентрация должна определяться экспериментально, но опыт показывает, что в большинстве случаев хорошие результаты демонстрируют эмульсии с концентрацией 5-20%.

В виде эмульсии RENOFORM MBW 2755 может использоваться как гидравлическая среда в операциях формовки при высоком давлении, а также как смазочный материал для прессования, вытяжки и штамповки стального листа.

В концентрированном виде RENOFORM MBW 2755 – это идеальный смазочный материал для всех трудных операций прессования.

Близкими к RENOFORM MBW 2755 являются RENOFORM MBW 2755 HVT и RENOFORM MF 2755. Это специальные материалы для наружной смазки и смазки оправок соответственно.

Свойства

- Может использоваться в концентрированном виде или разбавляться водой
- Возможность подбора оптимальной концентрации в зависимости от операции.
- Несмотря на высокую степень легирования продукт не агрессивен по отношению к коже.
- RENOFORM MBW 2755 не содержит хлора.
- Остающаяся на поверхности металла масляная пленка хорошо защищает от коррозии

Применение

RENOFORM MBW 2755 как в виде концентрата, так и в виде эмульсии может наноситься валиками, щетками, или разбрызгиванием. Остающаяся после обработки масляная пленка служит хорошей межоперационной защитой от коррозии.

RENOFORM MBW 2755 удаляется любыми очистителями на водной основе. Для достижения наилучших результатов рекомендуются промышленные очистители серии RENOCLEAN.

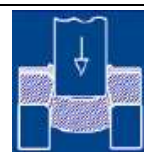
Рекомендации по хранению концентрата

До 6 месяцев при температуре от 0 до + 40°C

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Концентрат			
Внешний вид		Коричневая жидкость	
Вязкость при 40°C	мм ² /с	146	DIN 51 562
Плотность при 15°C	кг/м ³	963	DIN 51 757
Температура вспышки в открытом тигле	°C	>150	DIN ISO 2592
Эмульсия			
Внешний вид		молочно-белая эмульсия	
pH, 10% эмульсия		9,4	DIN 51 369
Коррозия медной пластины 10% эмульсия	баллы	1-80 A3	DIN EN ISO 2160
Тест на коррозию «стружка/фильтр»	баллы	0-0	DIN 51 360-2
Фактор коррекции, ручной рефрактометр		0,95	FLV-T 5*
Фактор коррекции, ссосуд Бабкока		1,10	FLV-B 7*

* FLV = лабораторный метод фирмы Fuchs



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: