

Информация о продукте

LUBRODAL® F 24 W

Описание

LUBRODAL F 24 W – это материал для смазывания форм в операциях теплой, полугорячей и горячей штамповки металла. Продукт представляет собой тонкую дисперсию графита в водно-масляной эмульсии.

LUBRODAL F 24 W поставляется в виде однородного, концентрата, не склонного к осаждению графита. Перед использованием продукт разбавляется водопроводной водой в нужной пропорции.

LUBRODAL F 24 W разрабатывался специально для процессов теплой штамповки стали, но может с успехом применяться в других операциях.

Область применения

LUBRODAL F 24 W особенно подходит для наиболее сложных операций штамповки при средних и высоких температурах.

LUBRODAL F 24 W не только обладает хорошими смазывающим и разделительным свойствам, но и благодаря наличию в составе воды охлаждает оборудование.

LUBRODAL F 24 W может с успехом использоваться в ситуациях, когда традиционные дисперсии графита в воде достигают пределов своей эффективности, и является экономичной и эффективной заменой суспензиям графита в масле, которые традиционно используются в операциях полугорячей штамповки.

Хранение

Срок хранения в запечатанной оригинальной таре составляет 9 месяцев.

Беречь от замораживания и прямых солнечных лучей.

Во избежание испарения воды после начала использования LUBRODAL F 24 W необходимо хранить в закрытой таре.

Метод нанесения

LUBRODAL F 24 W поставляется в виде концентрата, и перед применением должен разбавляться водой. Оптимальные пропорции разбавления определяются опытным путем. Рекомендуются следующие степени разбавления:

Объемная штамповка	1:5-1:10
Горячая штамповка (экструзия)	1:3-1:7
Ковка на молоте	1:2-1:10
Полугорячая штамповка	
трудные операции	1:1-1:2
последующие стадии:	1:2-1:5

LUBRODAL F 24 W смешивается с водой при помощи подходящих механических смесителей. Несмотря на высокую стабильность дисперсии, чтобы полностью исключить оседание частиц графита, рекомендуется обеспечить постоянное перемешивание рабочей жидкости.

LUBRODAL F 24 W наносится на поверхность штампов с помощью любого подходящего распылительного оборудования как ручного, так и автоматического. Прекрасные смачивающие свойства продукта обеспечивают образование эффективной смазочной разделительной пленки на самых труднодоступных участках форм.

Водосмешиваемый состав на основе графита для смазывания форм

- Может использоваться для теплой штамповки, а также литься и других операций металлообработки
- Может использоваться при средней и высокой температуре
- Работает как смазочное, разделительное и охлаждающее средство
- Образует на поверхности штампов эластичную прочно удерживающуюся пленку
- Эффективная альтернатива традиционным дисперсиям графита в воде или масле

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение
Внешний вид		черная однородная вязкая жидкость
Содержание активных компонентов	%	50
pH		10 ± 0,5
Плотность при 20°C	г/см³	1,05 ± 0,02
Динамическая вязкость	мПа·с	2500 ± 500
Размер частиц графита	мкм	большинство частиц 0,1-2,0 наиболее крупные частицы < 20

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: