

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



ANTICORIT MKR 7

Описание

ANTICORIT MKR 7 - это концентрат, образующий с водой стабильную антикоррозионную эмульсию.

Свойства

ANTICORIT MKR 7 образует тонкую, масляную, не липкую и не смолистую, пленку на свежеработанных, а также на фосфатированных поверхностях.

Применение

ANTICORIT MKR 7 наносится методом погружения или наносится под давлением.

ANTICORIT MKR 7 используется для обработки свежеработанных, а также Zn- и Mn- фосфатированных деталей в виде 5-15% эмульсии при температуре ванны от 20 до 70°C.

При концентрации выше 10% температура ванны не должна превышать 50°C.

ANTICORIT MKR 7 применяется для заводской обработки топливных насосов, трубопроводов и соединительных элементов топливной аппаратуры.

Спецификации / одобрения

Bosch
Ford
Volkswagen

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет		7,0	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/мл	0,935	DIN 51 757
Вязкость, при 20°C	мм ² /с	320	DIN 51 562
Вес пленки, 70°C 10% эмульсия	г/м ²	≈0,5	FLV
pH, 10% в MTW **)		8,9	DIN 51 369
5%		8,7	DIN 51 369
Фактор коррекции ручного рефрактометра		0,95	FLV
Коррозионная защита (St 1405), 10% эмульсия конденсационная камера	циклы	>20	DIN 50 017 KFW
Солевая камера, фосфатированные пластины, 10% эмульсия, 2 мин			
погружение при 70°C		150	DIN 50 021 SS
погружение при 20°C		120	DIN 50 021 SS
20% эмульсия, 2 мин			
погружение при 20°C		180	DIN 50 021 SS

*) FLV = FUCHS лаб. метод

**) MTW = Mannheim Tap Water = водопроводная вода в г. Маннхайм, Германия.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de