

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



ANTICORIT PL 3802-39 S

Описание

ANTICORIT PL 3802-39 S отвечает всем необходимым требованиям, предъявляемым к продукту для смазывания автомобильных стальных листов:

- Высокоэффективно защищает от коррозии все виды металлов и штампованные детали.
- Уменьшает трение за счет смазывания при процессах глубокой вытяжки и уменьшает износ при штамповке.
- Подходит по трибологическим свойствам для арматурной стали, горяче оцинкованной, оцинкованной электролитическим способом, с цинко-никелевым покрытием, фосфатированной стали и для стали с алюминиевым покрытием.
- Не препятствует сварке стали, защищает от старения, совместим с фосфатными соединениями. Легко удаляется с поверхности листа или детали.
- Совместимо с грунтовочным покрытием, нанесенным электролитическим способом.
- Адгезивный продукт, совместимый с уплотнителями.

ANTICORIT PL 3802-39 S полностью отвечает требованиям, предъявляемым к смазочным материалам для автомобильных стальных листов Ассоциацией Автопроизводителей Германии (VDA 230-201).

Типовые характеристики

Показатель	Единица	Значение	Метод
Цвет		4,0	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	кг/л	0,915	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	60	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	196	DIN ISO 2592
Содержание воды	% масс.	< 0.2	DIN 51 777-2
Удаляемость		OK	VW 52.02
Содержание ароматических углеводородов в базовом масле	% масс.	<7	VM test TML 1*

Коррозионная защита, автомобильный стальной лист

Влажная камера	часы	200	ASTM D 1748
Климатическая камера	циклы	>20	DIN 51 386-1
Соляная камера	часы	24	ASTM B 117

* тест метод Vauxhall Motors

ANTICORIT PL 3802-39 S в основном применяется как масло предварительного смазывания для прокатки, а также может применяться и как масло для вытяжки и также перед прессованием.

Версия данного продукта с низкой вязкостью разработана для очистки стального листа и заготовок, для удаления грязи перед штампованием. Название продукта ANTICORIT PL 3802-39 LV с вязкостью 15 cSt 40°C.

Применение

ANTICORIT PL 3802-39 S наносится распылением, предпочтительнее электростатическим методом, или валиком. Рекомендуемая температура для нанесения распылением и фильтрация: 40-65°C.

Если вес пленки около 2 г/м², то большинство всех операций по прессованию могут производиться без дополнительного смазывания.

Как и у всех тиксотропных продуктов, длительный период хранения может привести к некоторому образованию осадка, поэтому используйте содержимое контейнера (бочки) полностью и/или взболтайте содержимое перед использованием.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpc@fuchs-oil.de