

Информация о продукте

GERALYN® SG

Описание

GERALYN SG – это серия пластичных смазок для оборудования пищевой промышленности. Основой продуктов служит синтетическое полиальфаолефиновое масло с мыльным загустителем. Смазки выпускаются в соответствии с требованиями Управления по пищевым продуктам и медикаментам США (FDA) и зарегистрированы как смазочные материалы класса NSF H1.

Область применения

GERALYN SG 2 применяется в подшипниках качения и скольжения всех видов оборудования пищевых производств (этикетировочные, моющие, розливочные, укупорочные и другие машины), а также для смазывания реек, рычагов, пальцев и осей, шарниров упаковочных машин.

GERALYN SG HF 2 представляет собой адгезионную водостойкую смазку для фиттингов, подшипников, зубчатых пар, пар трения пластик-металл, пластик-пластик, керамика-пластик.

GERALYN SG 0 служит для смазывания открытых и закрытых редукторов, в т.ч. прямо- и косозубых, конических, червячных, и гипоидных, а также реек, рычагов, пальцев, осей, шарниров, направляющих металл-металл в упаковочных линиях.

GERALYN SG 000 используется в централизованных системах смазки упаковочных машин.

Метод нанесения

Смазки GERALYN SG могут наноситься вручную, шприцеванием или с помощью централизованных смазочных систем.

Синтетические смазочные материалы для оборудования пищевой промышленности

- Стойкость к старению и окислению
- Высокая термическая стабильность
- Водостойкость
- Надежная защита от коррозии

Примечания

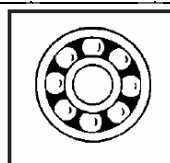
Продукты полностью соответствуют требованиям п. 178.3750 (смазочные материалы, которые могут случайно вступить в контакт с пищевыми продуктами) статьи 21 Кодекса федеральных норм (CFR) Управления по пищевым продуктам и медикаментам США (FDA), а также требованиям Агентства по инспекции пищевых продуктов Канады и законодательства Германии.

Продукты не содержат природных компонентов животного происхождения или полученных из генетически модифицированных организмов.

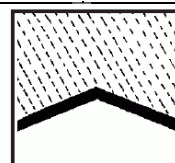
Продукты не способствуют росту микроорганизмов и грибов.

Типовые характеристики

Параметр	Единица	SG 2	SG HF 2	SG 0	SG 000	Метод
Плотность при 15°C	г/см ³	0,88	0,83	0,87	0,85	DIN 51 757
Вязкость базового масла при 40°C	мм ² /с	100	280	100	100	DIN 51 562-1
Рабочая пенетрация	1/10 мм	265-295	290-330	370-410	500-540	DIN ISO 2137
стабильность после 60000 циклов	1/10 мм	< 30	< 30	< 30	< 50	
Класс NLGI		2	1/2	0/00	-	DIN 51 818
Температура каплепадения	°C	> 200	> 200	> 200	-	DIN ISO 2176
Цвет		белый	белый	белый	белый	
Коррозия меди	баллы	1	1	1	1	DIN 51 811
Рабочие температуры	°C	-40/140	-40/140	-40/140	-50/120	



подшипники



водостойкость



оборудование пищевой промышленности

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: