

Информация о продукте

GERALYN® SF

Описание

GERALYN SF – это серия смазочных материалов для оборудования пищевой промышленности. Основой GERALYN SF служат синтетические полиальфаолефиновые масла (ПАО) с добавлением тщательно подобранных антикоррозионных, антиокислительных и противоизносных присадок. Продукты представляют собой прозрачные биологически инертные масла, выпускаемые в различных классах вязкости с соблюдением требований Управления по пищевым продуктам и медикаментам США (FDA).

Область применения

Масла серии GERALYN SF предназначены для использования в различных узлах оборудования пищевой промышленности и смежных отраслей в случаях, когда возможен случайный контакт смазочного материала с пищевыми продуктами.

Продукты применяются в гидравлических системах, слабо- и средненагруженных редукторах, для смазывания поверхностей скольжения, шпинделей, цепей.

Масла GERALYN SF отлично подходят для использования при очень низких (до -60°C) и высоких (до +140°C) температурах, например, в морозильных камерах, печах и т.п.

Метод нанесения

Масла GERALYN SF поставляются в готовом к использованию виде и могут наноситься вручную с помощью кисти, капельным методом, погружением, распылением, а также с помощью автоматических и централизованных смазочных систем.

Синтетические смазочные материалы для оборудования пищевой промышленности

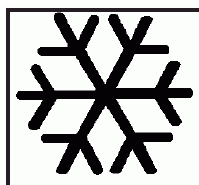
- Универсальность применения: конвейеры морозильных камер, цепи, редукторы, насосы, гидросистемы,
- Температурный диапазон: -60 / +140°C
- Без цвета, запаха, вкуса
- Хорошая проникающая способность
- Защита от износа и коррозии
- Зарегистрирован как смазочный материал класса NSF-H1

Примечания

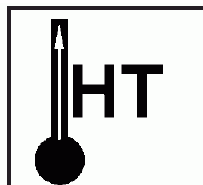
Продукты полностью соответствуют требованиям п. 178.3750 (смазочные материалы, которые могут случайного вступить в контакт с пищевыми продуктами) статьи 21 Кодекса федеральных норм (CFR) Управления по пищевым продуктам и медикаментам США (FDA), а также требованиям Агентства по инспекции пищевых продуктов Канады и законодательства Германии.

Продукты не содержат природных компонентов животного происхождения или полученных из генетически модифицированных организмов.

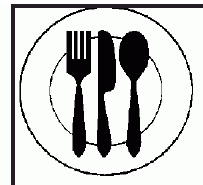
Продукты не способствуют росту микроорганизмов и грибов.



низкие температуры



высокие температуры



оборудование пищевой промышленности

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

Информация о продукте

GERALYN® SF

Типовые характеристики

Параметр	Единица	SF 15	SF 32	SF 46	SF 68	SF 100	SF 150	Метод
Класс вязкости ISO		15	32	46	68	100	150	DIN 51 519
Цвет		< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/см³	0,82	0,82	0,83	0,84	0,84	0,84	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм²/с	15	32	46	68	100	150	DIN 51 550
при 100°C	мм²/с	4	6	8	11	14	19	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		> 120	> 140	> 140	> 140	> 140	> 140	DIN ISO 2909
Т. вспышки, ОТ	°C	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	DIN ISO 2592
Т. застывания	°C	-65	-62	-62	-55	-55	-47	DIN ISO 3016
Температурный диапазон применения	°C	-62/140	-60/140	-60/140	-50/140	-45/140	-45/140	
Коррозия цв. металлов	баллы	1	1	1	1	1	1	DIN 51 759-1
Дезэмульгирование	мл	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	DIN ISO 6614
FZG A/8,3/90	баллы	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
Стабильность против окисления (RPVOT)	минуты	-	> 1200	> 1200	> 1200	> 1200	-	ASTM D 2272

Параметр	Единица	SF 220	SF 320	SF 460	SF 1500	SF 5000	Метод
Класс вязкости ISO		220	320	460	1500		DIN 51 519
Цвет		< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/см³	0,85	0,85	0,86	0,86	0,87	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм²/с	220	320	460	1500	5000	DIN 51 550
при 100°C	мм²/с	25	32	44	135	350	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		> 140	> 140	> 140	> 200	> 200	DIN ISO 2909
Т. вспышки, ОТ	°C	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	DIN ISO 2592
Т. застывания	°C	-45	-38	-36	-15	-12	DIN ISO 3016
Температурный диапазон применения	°C	-40/140	-35/140	-35/140	-12/140	-10/140	
Коррозия цв. металлов	баллы	1	1	1	1	1	DIN 51 759-1
Дезэмульгирование	мл	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	DIN ISO 6614
FZG A/8,3/90	баллы	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30-42, D-47051 Duisburg
Tel. (+49 2 03) 99 23-0
Fax . (+49 2 03) 2 59 01