

S.K.D. 6002

Высокотемпературная пластичная смазка

Преимущества

- ✓ Зарегистрирована NSF-H1
- ✓ Широкий температурный диапазон применения от -30°C до +280°C (кратковременно +300°C)
- ✓ Минимальные потери на испарение
- ✓ При высоких рабочих температурах обеспечивается длительный срок службы смазки, частая замена не требуется
- ✓ Хорошая адгезия
- ✓ Низкий расход смазки
- ✓ Устойчива к воде, теплоносителям, растворителям, щелочам и кислотам
- ✓ Отличная совместимость с пластиками и уплотнениями

Свойства

Rivolta S.K.D.6002 – это специальная полностью синтетическая пластичная смазка на основе фтор-содержащего масла и специального загустителя. Такая комбинация компонентов придает смазке термическую стабильность, превосходящую аналогичный показатель обычных высокотемпературных смазок. Таким образом, наш продукт обеспечивает смазывание даже при предельных для традиционных смазок температурах до +280°C, кратковременно до +300°C. Инертное базовое масло обеспечивает эффективное смазывание даже в присутствии агрессивных сред.

Область применения

• Литье пластмассы:

Для термически нагруженных инжекторов, основных приводов и других скользящих поверхностей машин для литья пластмассы в форму под давлением. Подходит для чувствительных материалов, таких как, PC (поликарбонат), EPDM (этиленпропиленовый каучук) и тд. За счет низких потерь на испарение Rivolta S.K.D. 6002 хорошо смазывает при высоких термических нагрузках на протяжении длительного времени.

• Подшипники качения и скольжения:

Смазывание при высоких температурах, например: подшипников сушилок, электромоторов, вентиляторов и компрессоров, рабочих колес печей, автоклавных тележек и тд.

• Подшипники и направляющие:

В присутствии агрессивных сред, например, в химической или металлообрабатывающей промышленности.

Совместимость с материалами

Rivolta S.K.D. 6002 обладает отличной совместимостью с пластиками и уплотнениями. S.K.D. 6002 не смешивается с продуктами на основе минеральных и синтетических масел.

Подготовка узла к смазыванию

Перед нанесением Rivolta S.K.D. 6002 необходимо как можно лучше очистить поверхность от загрязнений и отложений. Высокие рабочие характеристики продукта достигаются только при нанесении на чистые металлические поверхности.

S.K.D. 6002

Высокотемпературная пластичная смазка

Типовые характеристики

Показатель	Единица	Показатель	Метод
Регистрационный номер NSF		150895	
Внешний вид		Пастообразный	
Цвет		Белый	
Запах		Без запаха	
Плотность	г/мл	1,9	DIN 51757
Вязкость базового масла при 40°C	мм²/с	500	DIN 51562-1
Температура каплепадения	°C	нет	DIN ISO 2176
Рабочая пенетрация	1/10мм	265-295	DIN ISO 2137
ΔPW 100000			
Снижение рабочей пенетрации после 100000 двойных циклов	1/10мм	< 20	
Класс по NLGI		2	DIN 51818
Рабочие температуры	°C	-30/+280 (кратковременно +300)	
Потери на испарение			
+204°C/22ч	%	< 1	DIN 58397-1
+250°C/22ч		< 1,4	
+250°C/500ч		< 12	
Водостойкость		0-90	DIN 51807 T1
ЧШМ, нагрузка сваривания	Н	5000/5500	DIN 51350
Коррозия медной пластины (24ч/100°C)		1a	DIN 51811