



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

RIVOLTA F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500

Редукторные масла, одобренные согласно NSF-H1 для применения в пищевой промышленности

Редукторные масла серии Rivolta F.L. - это полностью синтетические смазочные материалы для оборудования пищевой промышленности. Продукты соответствуют американским нормам, приведенным в главе 21 кодекса Федерального управления по пищевым продуктам и медикаментам США (FDA).

Масла Rivolta F.L. производятся на основе смеси синтетических базовых масел, что придает продуктам целый спектр характеристик, не достижимых для продуктов на минеральной основе. Противоизносные характеристики, стабильность против окисления и антикоррозионные свойства дополнительно усилены введением эффективной комбинации присадок. По своим характеристикам продукты превосходят требования к редукторным маслам класса CLP по DIN 51 517 ч. 3.

Свойства

Одобрение NSF-H1

Высокая несущая способность в тесте FZG > 12 (по 30 минут на шаг нагрузки)

Минимальное трение и износ

Очень высокая стабильность против старения и окисления, высокая термическая стойкость

Хорошая совместимость с уплотнениями и смешиваемость с минеральными маслами

Очень хорошие дезмульгирующие свойства

Преимущества

Соблюдаются строгие требования к гигиене в пищевой промышленности. Утечка масла не приведет к остановке производства. Соблюдаются требования системы управления качеством.

Продлевается срок службы машин и оборудования, повышается экономическая эффективность

Снижение уровня шума

Длительный срок службы смазочных материалов. Уменьшение затрат на обслуживание.

Минимизирует усилия, необходимые при переходе с минеральных масел на синтетические

Очень хорошее разделение масла и воды, попадание воды в резервуар не влияет на масло

Применение

- Цилиндрические и конические, прямо- и косозубые, червячные и другие передачи, используемые в оборудовании для обработки пищевых, молочных продуктов, рыбы, макаронных прессах, конвейерах, упаковочных и этикетировочных машинах.

Совместимость

- Нормальная работа оборудования обеспечивается при использовании уплотнений, совместимых с минеральным маслом
- Продукты смешиваются с минеральными и эфирными маслами, но не с маслами на основе полиалкиленгликолей

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

Типовые характеристики

Показатель	Единица	F.L. 125	F.L. 170	F.L. 250	F.L. 400	F.L. 500	Метод
Внешний вид		прозрачная желтоватая жидкость					
Запах		нейтральный					
Плотность	г/мл	0,84	0,84	0,85	0,84	0,86	DIN 51 757
Класс вязкости ISO		100	150	220	320	460	DIN 51 519
Вязкость при 20°C	мм ² /с	290	530	690	1050	1600	DIN 51 562
Вязкость при 40°C	мм ² /с	100	150	220	320	460	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	мм ² /с	14	19	25	36	44	DIN 51 562
Индекс вязкости		> 140	> 140	> 140	> 140	> 140	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	- 50	-47	-45	-40	-36	DIN ISO 3016
Рабочие температуры	°C	-45/+140	-45/+140	-40/+140	-35/+140	-35/+140	
кратковременно	°C	150	+150	+150	+150	150	
Коррозия стали	баллы	0-A	0-A	0-A	0-A	0-A	DIN 51 355
Коррозия цветных металлов	баллы	1	1	1	1	1	DIN 51 759-1
Склонность к пенообразованию	мл	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	DIN 51 566
Отделение воздуха	минуты	< 4	< 4	< 4	< 5	< 5	DIN 51 587
Дезэмульгирующая способность (54°C, 30 минут)		40/37/3	40/37/3	40/37/3	40/37/3	40/37/3	DIN ISO 6614
Тест FZG 8,3/90, предел нагрузки	баллы	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354
удельное изменение массы	мг/кВт·ч	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	
после 12 шагов нагрузки							
Совместимость с эластомером SRE-NBR-1 (нитриловая резина)							DIN 53 538-3
• изменение объема	% об.	+2	+2	+2	+1	+1	
• изменение твердости по Шору		-1	-1	-1	±0	±0	
SRV-тест: 1,000,000 колебаний, 5,5 ч, 50°C, нагрузка 200Н.							DIN 51 834
Коэффициент трения μ макс.		0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	
μ мин.		0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	
Износ шарика	мм	0,50	0,45	0,48	0,47	0,47	
Износ диска	мкм	< 1,50	< 1,50	< 1,50	< 1,50	< 1,50	

Подготовка к смазыванию

Перед заливкой редукторных масел F.L. необходимо выполнить следующие операции:

- Слить ранее использовавшееся масло. Если система была заполнена смешиваемым продуктом, то промывку системы проводить необязательно. Однако для обеспечения чистоты масла рекомендуется предварительно промыть систему тем же маслом F.L., которое будет использовано для заправки.
- Если система была заполнена несовместимым с Rivolta F.L. маслом, предварительная промывка обязательна.