



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

RIVOLTA F.L. 50 / F.L. 75 / F.L. 100

Гидравлические масла, одобренные согласно NSF-H1 для применения в пищевой промышленности

Rivolta F.L. – это полностью синтетические высокоэффективные гидравлические масла, выполняющие требования спецификации главы 21 кодекса федеральных нормативных актов Управления по медикаментам и пищевым продуктам США.

Сочетание смеси высококачественных синтетических базовых масел с эффективными присадками обеспечивает продуктам прекрасные эксплуатационные характеристики, которые превосходят требования к гидравлическим маслам класса HLP согласно DIN 51 524 ч. 2.

Свойства

Одобрение NSF-H1

Минимальное трение и износ (FZG > 12)

Высокая стойкость к старению и окислению

Хорошая совместимость с уплотнениями и смешиваемость с минеральными маслами

Очень хорошие дезмульгирующие свойства

Рабочий температурный диапазон от -60 до +120°C (кратковременно до +150°C)

Преимущества

Соблюдаются строгие требования к гигиене в пищевой промышленности. Утечка масла не приведет к остановке производства. Соблюдаются требования системы управления качеством.

Применение Rivolta F.L. продлевает срок службы дорогостоящего оборудования пищевых производств и повышает экономическую эффективность.

Длительный срок службы смазочных материалов. Уменьшение затрат на обслуживание.

Минимизирует усилия, необходимые при переходе с минеральных масел на синтетические

Очень хорошее разделение масла и воды. Вода не нарушает работу гидравлической системы.

Гарантия работоспособности гидравлической системы при крайне низких и высоких температурах

Применение

Все виды гидравлических систем, включая гидромоторы, гидравлические насосы, например, в упаковочном оборудовании, машин для производства консервов и розлива напитков, прессах (для мучных продуктов, производства растительных масел и фруктовых соков), гидравлических подъемниках и т.д.:

Совместимость

Масла Rivolta F.L. совместимы с уплотнениями, стойкими к минеральным маслам, могут смешиваться с маслами на нефтяной и эфирной основе, но не совместимы с жидкостями на базе полиалкиленгликолей.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

RIVOLTA F.L. 50 / F.L. 75 / F.L. 100

Типовые характеристики

Показатель	Единица	F.L. 50	F.L. 75	F.L. 100	Метод
Внешний вид		прозрачная желтоватая жидкость			
Запах		нейтральный			
Плотность	г/мл	0,82	0,83	0,84	DIN 51 757
Класс вязкости ISO		32	46	68	DIN 51 519
Вязкость при 20°C	мм²/с	80	110	170	DIN 51 562
Вязкость при 40°C	мм²/с	32	46	68	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	мм²/с	6	8	11	DIN 51 562
Индекс вязкости		> 140	> 140	> 200	DIN/ISO 2909
Температура вспышки	°C	> 200	> 200	> 200	DIN/ISO 2592
Температура застывания	°C	-62	-62	-55	DIN/ISO 3016
Рабочие температуры	°C	-60/+120	-60/+120	-50/+120	
кратковременно	°C	+150	+150	+150	
Коррозия стальной пластины	баллы	0-A	0-A	0-A	DIN 51 355
Коррозия цветных металлов	баллы	1	1	1	DIN 51 759-1
Склонность к пенообразованию	мл	0/0/0	0/0/0	0/0/0	DIN 51 566
Отделение воздуха	минуты	< 2	< 2	< 3	DIN 51 587
Стабильность против окисления (изменение кислотного числа после 2000 ч.)	мг КОН/г	< 2,0	< 2,0	< 2,0	DIN 51 587
Деэмульгирующая способность (54°C, 30 минут)		40/38/2	40/38/2	40/38/2	DIN ISO 6614
Тест FZG 8,3/90		> 12	> 12	> 12	DIN 51 354
Совместимость с эластомером SRE-NBR-1					DIN 53 538-3
• изменение объема	% об.	+5	+4	+2	
• изменение твердости по Шору		-3	-2	-1	
Тест на лопастном насосе					DIN 51 389-2
Общая потеря массы	мг	< 20	< 20	< 20	
SRV-тест: 1,000,000 колебаний, 5,5 ч, 50°C, нагрузка 200Н.					DIN 51 834
Коэффициент трения μ макс.		0,10	0,10	0,10	
μ мин.		0,11	0,11	0,11	
Износ шарика	мм	0,55	0,53	0,52	
Износ диска	мкм	< 1,50	< 1,50	< 1,50	

Подготовка узла к смазыванию

- Слить старое масло. Если система была заполнена совместимым продуктом, специальная промывка не требуется. Однако для обеспечения чистоты применяемого масла рекомендуется промыть систему продуктом, который будет использоваться.
- Если ранее использовавшийся продукт (например, масло на основе полигликолей) не совместим с Rivolta F.L. требуется предварительно промыть систему.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.