

Информация о продукте

CEPLATTYN® RN

Описание

CEPLATTYN RN – это приработочный адгезивный смазочный материал с высоким содержанием графита. Приготовлен на основе вязкого минерального масла и комплексного алюминиевого загустителя, а также комбинации противоизносных присадок и добавок для усиления адгезионных свойств. Продукт не содержит битума, тяжелых металлов и растворителей.

CEPLATTYN RN вместе с CEPLATTYN KG 10 HMF и CEPLATTYN 300 представляют собой многофазную систему FUCHS LUBRITECH.

Область применения

CEPLATTYN RN служит для смазывания одинарных и двойных шестеренчатых приводов, зубчатых венцов обжигowych печей, шаровых мельниц и других нагруженных узлов на добывающих, обогатительных и перерабатывающих предприятиях.

CEPLATTYN RN применяется для наиболее ответственных зубчатых передач. Он также применяется для приводов с зубьями большой ширины, работающих в экстремальных условиях или на больших скоростях.

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Цвет	черный		
Рабочая температура стабильной смазочной пленки	-10 / +140	°C	LLS 134*
Загуститель	Al-X		
Наполнитель	графит		
Базовое масло	минер.		
Вязкость базового масла (40°C)	460	мм ² /с	DIN 51 562-1
NLGI	00		DIN 51 818
Температура каплепадения	200	°C	DIN ISO 2176
ЧШМ, нагрузка сваривания	5000 / 5500	H	DIN 51 818
FZG A/2,76/50	> 12		DIN 51 354
Отношение к неметаллическим материалам и уплотнениям	нейтральное		LLS

*LLS = Lubritech Laboratory Specification



open gears

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

Метод нанесения

CEPLATTYN RN может наноситься с помощью автоматического распылителя. Нанесение должно быть непрерывным и достаточно обильным.

Приработку следует начинать только после тщательного выставления шестерен. Для этой цели предварительную обработку рабочей поверхности зубьев проводят с помощью CEPLATTYN 300, согласно нашей «Инструкции по приработке».

Распыляемый приработочный смазочный материал для открытых передач.

- Температурный диапазон: -10 / +140°C
- Снижает до минимума шероховатость поверхностей
- Улучшает качество рабочей поверхности зубьев
- Увеличивает срок службы передачи