

MICROCOOL 387 +

Концентрат полусинтетической эмульсионной СОЖ для металлообработки

Описание

MICROCOOL 387+ – это концентрат полусинтетической СОЖ, стойкой к бактериальному и грибковому поражению. С водой продукт образует прозрачную эмульсию зеленого цвета.

MICROCOOL 387+ обладает хорошими смазывающими, смачивающими и охлаждающими свойствами.

MICROCOOL 387+ не содержит биоцидов, выделяющих формальдегид.

Применение

Продукт предназначен для операций токарной обработки, фрезерования, сверления широкого спектра материалов: сталей, в том числе нержавеющей и жаропрочных, а также алюминия.

Благодаря хорошим смачивающим свойствам MICROCOOL 387+ может использоваться в операциях бесцентрового, плоского и круглого шлифования. Продукт может использоваться в жесткой воде, не образуя при этом мыл.

MICROCOOL 387+ используется в концентрации 5-10% в зависимости от характера операции.

Способ применения

Перед заправкой продукта необходимо предварительно промыть станок, резервуар и систему подачи СОЖ при помощи подходящего очистителя.

При приготовлении эмульсии всегда необходимо добавлять концентрат в воду. Рекомендуем использовать автоматические смесительные аппараты.

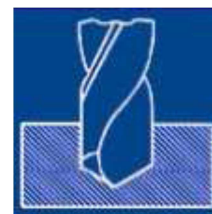
Свойства

- Поставляется в виде концентрата, который легко образует эмульсию
- Невысокое содержание масла способствует поддержанию чистоты станков
- Снижение расхода за счет минимального удержания на деталях
- Хорошие смачивающие и охлаждающие свойства
- Инертность по отношению к материалам, используемым в авиапромышленности
- Стойкость к биопоражению

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Обозначение по ISO 6473/9		MAE	ISO 6473/9
Внешний вид концентрата		прозрачная жидкость	MW 4*
Цвет концентрата		темно-зеленый	MW 6*
Плотность при 15°C	кг/л	1,02	NF EN ISO 12185
pH 5% эмульсии		9,4	NF T 60 193
Внешний вид 5% эмульсии		зеленая полупрозрачная жидкость	NF T 60 185
Испытание на медной пластине	степень коррозии	отсутствие	MW 23*
Коррозия чугуна (5% эмульсия)	степень коррозии	0	DIN 51 360/2
Коэффициент коррекции рефрактометра		2,4	MW 5*

* MW – лабораторный метод Fuchs Lubrifiant France S.A.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: