

Информация о продукте

WAGRAS ZZ 20

...продукт из серии составов для обработки металлов давлением LUBRODAL

Описание

WAGRAS ZZ 20 – это водосмешиваемая графитосодержащая суспензия с превосходными разделительными и смазывающими свойствами, предназначенная для процессов литья металлов.

WAGRAS ZZ 20 поставляется в виде концентрата, который перед применением должен разбавляться водопроводной водой.

WAGRAS ZZ 20 готовится на основе тщательно подобранных частиц графита различного размера. Мелкие частицы обеспечивают равномерное покрытие поверхностей пресс-форм, более крупные частицы – температурную стабильность.

Свойства

WAGRAS ZZ 20 после распыления образует на поверхности пресс-форм сухое адгезивное графитосодержащее покрытие.

WAGRAS ZZ 20 разделяет отливочный материал от литейной формы.

WAGRAS ZZ 20 улучшает течение металла в процессе литья.

WAGRAS ZZ 20 предотвращает появление дефектов. WAGRAS ZZ 20 снижает число образования бракованных заготовок.

Графит химически инертен и абсолютно безопасен для здоровья.

Рекомендуемые коэффициенты разбавления водой

- сложные операции обработки
1...2 часть воды к 1 части WAGRAS ZZ 20
- операции обработки средней сложности
2...5 частей воды к 1 части WAGRAS ZZ 20
- простые операции обработки
5...7 частей воды к 1 части WAGRAS ZZ 20

Смазочный и разделительный состав для литейных форм

- Хорошие разделительные свойства
- Гладкая структура
- Теплопроводность
- Экономичен в применении

Применение

WAGRAS ZZ 20 может разбавляться водой в различных пропорциях. Воду следует добавлять медленно, при перемешивании, до тех пор, пока не будет достигнут необходимый коэффициент разбавления. Не использовать воду с низким значением pH. При использовании воды с pH менее 7.5 следует добавить некоторое количество соды.

При использовании WAGRAS ZZ 20 в необходимой концентрации обеспечивается экономичное покрытие литейных форм. Оптимальный коэффициент смешения состава с водой должен определяться опытным путем (при проведении тестовых испытаний).

Коэффициент смешения зависит от формы, веса и материала литейной формы

Форму следует предварительно нагреть до температуры 100 – 150 °C

Метод нанесения

Предварительно смешанный состав с водой может наноситься распылением при помощи ручных распылительных систем. Также возможно нанесение методом полива или щеткой.

Особо ответственные места литейной формы должны покрываться несколько раз. Корректное нанесение покрытия следует проводить в течение всей смены. На литейные оправки и литейные ковши смесь должна наноситься более тщательно.



Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Внешний вид	Гомогенная темно-серая жидкость		
Твердые компоненты	графит, присадки		
Содержание твердых компонентов	21 – 22	% масс	
Плотность при 20 °C	1.16 – 1.18	г/см ³	
pH	9 – 10		
Разбавитель	Водопроводная вода		
Срок хранения в оригинальной закрытой упаковке	10 месяцев в оригинальной невскрытой упаковке		
Дополнительная информация	беречь от замораживания и перегрева!		

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Fuchs Lubritech GmbH
Werner-Heisenberg-Strasse 1, 67661 Kaiserslautern/Germany
Tel. +49 (0) 6301 3206-0
Fax +49 (0) 6301 3206-940
Internet: www.fuchs-lubritech.com