

## Информация о продукте

## LUBRODAL® RM 192

### Описание

LUBRODAL RM 192 - это не содержащий графита разделительный смазочный материал для процессов горячей штамповки стали.

LUBRODAL RM 192 поставляется в виде концентрата, который может разбавляться водопроводной водой.

### Метод нанесения

LUBRODAL RM 192 в правильно подобранной концентрации представляет собой экономичный и эффективный смазочный материал для операций горячей штамповки.

Оптимальная концентрация зависит от типа операции и других факторов, например:

- Массы, формы и состава заготовки
- Количества этапов и скорости штамповки
- Желаемой степени охлаждения штампов

Рекомендуемые степени разбавления водой:

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Объемная штамповка | 1:5-20 |
| Профилирование     | 1:1-3  |
| Кольцевая прокатка | 1:8-15 |

Продукт наносится распылением вручную или с помощью автоматических устройств на штампы и инструмент, нагретые до температуры 100-350°C.

Максимальная температура горячей штамповки при использовании LUBRODAL RM 192 составляет 1205°C.

### Типовые характеристики

| Свойства                                     | Единица | Значение                         | Метод        |
|----------------------------------------------|---------|----------------------------------|--------------|
| Внешний вид                                  |         | прозрачная однородная жидкость   |              |
| Цвет                                         |         | желтовато-сероватый              |              |
| Содержание активных компонентов              | %       | 26,5 ± 0,5                       | рефрактометр |
| Динамическая вязкость по Брукфильду при 20°C | мПа·с   | 400 ± 200                        | LLS 001*     |
| Плотность при 20°C                           | г/см³   | 1,11 ± 0,01                      | DIN 51 757   |
| pH при 20°C                                  |         | 9 ± 0,5                          | LLS 013*     |
| Разбавитель                                  |         | водопроводная вода               |              |
| Время хранения в оригинальной закрытом таре  |         | не менее 12 месяцев              |              |
| Дополнительная информация                    |         | защитить от морозов и нагревания |              |

\* LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech

**Не содержащий графита водосмешиваемый смазочный материал для горячей штамповки**

- Образует матовую пленку при распылении на поверхность штампов
- Превосходные увлажняющие свойства при повышенных температурах
- Снижает трение и облегчает деформацию металла
- Не оставляет загрязнений на штампах
- Уменьшает количество брака и улучшает поверхность обрабатываемых деталей
- Увеличивает срок службы инструмента
- Позволяет избежать локальных перегревов
- Не содержит коррозионно-активных компонентов
- Может использоваться в процессах горячей штамповки при температуре до 1205°C
- Не образует засоров в распылительном оборудовании

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: