

Информация о продукте

LUBRODAL® F 25 PLE

Описание

LUBRODAL F 25 PLE – это водосмешивающийся смазочный материал, использующийся при горячей штамповке стали.

LUBRODAL F 25 PLE хорошо прилипает к обрабатываемым поверхностям и формам в виде сухой разделительной пленки на основе высокодисперсного графита.

LUBRODAL F 25 PLE значительно облегчает текучесть металла и обеспечивает чистоту поверхности, а также увеличивает срок службы инструмента. Основой LUBRODAL F 25 PLE является эффективная, высокоочищенная дисперсия графита.

Благодаря наличию в составе специальных присадок и высокого процентного содержания высокодисперсных частиц, продукт LUBRODAL F 25 PLE дает разделительную пленку даже при очень высоких температурах штамповки.

LUBRODAL F 25 PLE поставляется в виде однородного концентрата, не склонного к осаждению графита, который легко разбавляется водой.

Область применения

LUBRODAL F 25 PLE должен быть разбавлен водой перед применением.

LUBRODAL F 25 PLE может разбавляться по мере необходимости. Самый простой метод достичь необходимого разбавления – первую порцию размешать в маленьком количестве воды и затем, добавляя воду, продолжать перемешивание.

Коэффициент разбавления зависит от:

- формы, веса и материала обрабатываемой детали;
- длительности цикла обработки, времени контакта и сложности операции;
- необходимости охлаждения

Водосмешиваемый высокоэффективный смазочный материал для штамповки

- Содержит очищенный, мелкодисперсный графит
- Создает связанную пленку
- Оптимальное смачивание инструментов, даже при высоких температурах
- Облегчает придание формы и уменьшает усилие штамповки
- Обладает превосходным охлаждающим действием
- Эффективен в комплексе операций формования, т.е. подходит для высокоточной штамповки
- Образует незначительное количество дыма

Метод нанесения

LUBRODAL F 25 PLE может наноситься с помощью ручного распылителя, статического и автоматического распылительного оборудования.

Для нанесения эффективного защитного слоя рекомендуется использовать распылитель с регулируемой форсункой и регулируемым соотношением подачи воздух-вода.

Необходимо, чтобы разбавленный продукт постоянно перемешивался мешалкой, либо циркуляционным насосом, чтобы избежать оседания частиц графита.

Оборудование необходимо регулярно чистить (один раз в неделю), путем промывки с водой, особенно если оно будет стоять без работы какое-то количество времени.

Рекомендации по разбавлению:

Горячие штамповочные операции и обработка сложных деталей:

- 3...10 частей воды на 1 часть LUBRODAL F 25 PLE

Стандартные штамповочные операции:

- 5...15 частей воды на 1 часть LUBRODAL F 25 PLE

Простые детали:

- 10...20 частей воды на 1 часть LUBRODAL F 25 PLE

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение
Внешний вид		черная однородная вязкая жидкость
Твердые компоненты		графит, присадки
Содержание твердых компонентов	%	28 ± 1
pH		$11 \pm 0,5$
Плотность при 20 °C	г/см ³	$1,15 \pm 0,02$
Динамическая вязкость при 20 °C	мПа·с	2000 ± 500
Разбавитель		вода
Срок годности		12 месяцев в невскрытой упаковке (защитить от мороза и прямых солнечных лучей)

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: