

TITAN GEAR HYP

Описание

TITAN GEAR HYP это трансмиссионное масло для нагруженных гипоидных ведущих мостов и дифференциалов, а также механических коробок передач, коробок отбора мощности и рулевых редукторов автомобилей и внедорожной техники, где производителем предписано трансмиссионное масло класса API GL5.

Применение

TITAN GEAR HYP 90 выполняет требования стандарта SAE J306с для трансмиссионных масел класса 85W-90 и применяется всесезонно. Продукт может использоваться в тех случаях, когда производитель предписывает трансмиссионное масло классов вязкости SAE 90 и SAE 85W-90.

TITAN GEAR HYP 75W-90 может применяться по спецификации Scania STO 1:0 в механических коробках передач при температурах окружающей среды от -30 до +30°C.

TITAN GEAR HYP совместимо со всеми минеральными и синтетическими трансмиссионными маслами известных марок и при необходимости может смешиваться.

Преимущества

- TITAN GEAR HYP образует на поверхностях трения исключительно стабильную смазочную плёнку, не разрушающуюся под действием высоких механических и термических нагрузок.
- TITAN GEAR HYP приготовлено с использованием базовых масел, отличающихся высокой стабильностью к окислению. Это препятствует старению масла и позволяет сохранять заданную вязкость в течение предписанного до замены срока.
- Версия продукта класса вязкости SAE 75W-90 готовится с использованием синтетического базового масла и обладает исключительными низкотемпературными свойствами.

Спецификации

- API GL-5

Одобрения*

- MAN 342 TYPE M1
- MB-APPROVAL 235.0
- ZF TE-ML 05A, 16C, 17B, 19B, 21A

*-Только для TITAN GEAR HYP 90

Рекомендации Fuchs*

- FORD M2C9102-A
- JOHN DEERE JDM J 11 E
- OPEL 19 42 387
- VW TL 727
- ZF TE-ML 07, 08

Типовые характеристики

Показатели	Единица	75W-90	90 (85W-90)	Метод
Цвет		0,5	2,0	ASTM D 1500
Плотность при 15°C	г/мл	0,865	0,909	DIN ISO 12185
Температура вспышки	°C	198	210	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-54	-24	DIN ISO 3016
Вязкость, при -40°C	мПа*с	140 000		ASTM D 2983
при -12°C	мПа*с		23 000	ASTM D 2983
при 40°C	мм²/с	105	200	DIN 51 512
при 100°C	мм²/с	14,5	17,2	DIN 51 512
Индекс вязкости		139	91	DIN ISO 1298
Нагрузка сваривания, ЧШМ	Н	3800	3400	ASTM D 2783



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: