

Информация о продукте

gleitmo® SFL 9540

Описание

gleitmo SFL 9540 представляет собой комбинацию тщательно подобранных твердых смазочных веществ, органического связующего и растворителя. После отверждения gleitmo SFL 9540 образует сухую и твердую смазывающую пленку. Пленка отличается хорошими адгезионными свойствами, устойчива к действию масел и растворителей, высокому давлению, обеспечивает надежную защиту от коррозии и может применяться в широком диапазоне температур. gleitmo SFL 9540 прекрасно дополняет масла и консистентные смазки в области граничного и смешанного трения.

Область применения

gleitmo SFL 9540 облегчает приработку деталей, защищает их от поверхностных повреждений и износа особенно при высоких давлениях и малых скоростях скольжения. Во многих случаях обеспечивается смазывающая способность на весь срок службы изделия. Используется в узлах, где одновременно требуется сухая смазка и надежная защита от коррозии. Может применяться вместо кадмиевого покрытия. gleitmo SFL 9540 может применяться для обработки зубчатых колес, втулок подшипников, керамических деталей, скользящих элементов, испытывающих действие высоких температур и др.

Метод нанесения

Обрабатываемые детали необходимо тщательно очистить от смазки. Наносить gleitmo SFL 9540 необходимо на сухую поверхность.

Примечание

Перед нанесением gleitmo SFL 9540 необходимо тщательно перемешать.

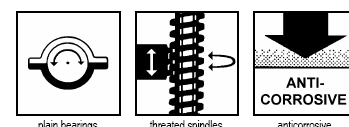
Твердопленочная смазка

- Температурный режим: -180 / +300°C
- Образует сухую и твердую пленку
- Устойчива к действию минеральных масел, растворителей и синтетических жидкостей
- Совместима с маслами и консистентными смазками
- Обеспечивает чистоту при сборке
- Устойчива к очень высоким давлениям
- Надежно защищает от коррозии
- Значительно облегчает приработку деталей

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Цвет	Серо-черный		
Температурный диапазон	-180 / +300	°C	LLS 134
Связующее	органическое		
Твердосмазочные компоненты	графит, MoS ₂ и др.		
Вязкость (воронка 4, 20°C)	Около 50	с	DIN ISO 2431
Плотность при 20°C	1,1	г/см ³	DIN 51757
Температура вспышки	25	°C	
Антикоррозионные свойства. Испытание на стойкость к солевому туману (5% NaCl, 35°C, 1,0338)	42	часы	DIN 50021
Растекание (слой толщиной 10 мкм)	Около 12	м ² /кг	
Время отверждения (200°C)	60	минуты	LLS 006
Рекомендованная толщина слоя покрытия (в зависимости от способа нанесения)	2-20	мкм	
Устойчивость к действию масла	хорошая		LLS
Средство для уменьшения толщины слоя или полного удаления с поверхности	Gleimo 9540V		

LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: