

Информация о продукте

gleitmo® HFL 9050

Описание

gleitmo HFL 9050 - это суспензия на водной основе, который высыхает при контакте с воздухом. Дисульфид молибдена является главным смазывающим компонентом gleitmo HFL 9050. Главная характеристика сухой пленки, создаваемой смазочным материалом - это высокая степень эластичности.

Область применения

gleitmo HFL 9050 был специально разработан для внешнего смазывания при процессе формования с высоким внутренним давлением. Данный продукт доказал, что является наиболее эффективным смазочным материалом в наиболее трудных операциях формования, которые не могли бы быть выполнены при применении других смазочных материалов, таких как масла.

Метод нанесения

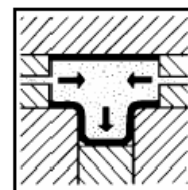
gleitmo HFL 9050 можно наносить распылением с использованием оборудования со сжатым воздухом или без него. Он может также быть нанесен кистью или погружением.

Смазочный материал для процесса формования при внутреннем высоком давлении

- не содержит каких либо органических растворителей и поэтому не представляет угрозы для рабочих или окружающей среды
- создает сухую, эластичную смазывающую пленку с высокой адгезией
- может противостоять самому высокому давлению
- обеспечивает постоянно низкий уровень трения
- препятствует скачкообразному движению

Примечание

Храниться до 12 месяцев в закрытых оригинальных контейнерах при комнатной температуре.



Inside high pressure forming

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет		Серо - черный	
Внешний вид		Очень вязкая паста	
Температурный диапазон	°C	-70 / +250	LLS 134
Связующий материал		органический	
Твердые смазывающие материалы		MoS ₂	
Вязкость при 20°C	мПа	5000	
Плотность (20°C)	г/см.куб.	1,28	DIN 51 757
Температура вспышки	°C	Отс.	DIN 51 755
Время сушки при 20°C	Мин	45.	
Время отверждения при 20°C	Мин.	60	
Рекомендуемая толщина слоя (в зависимости от метода нанесения)	мик	2-20	
Разбавитель		Вода, деминерализ.	
Тест – прессовая посадка, значение трения		0,06-0,07	LLS 070

LLS=Lubritech Laboratory Specification

Размер упаковки: по требованию.