

Информация о продукте

gleitmo® 700

Описание

gleitmo 700 - это сборочная и смазочная паста на основе синтетического масла с очень высоким содержанием дисульфида молибдена. При температурах выше 200°C синтетическое масло образует остаток, в отличие от минерального масла лишь немного снижающий смазывающий эффект. Кроме того паста не агрессивна по отношению к большинству компонентов, нестойких к минеральному маслу. Кроме использования при сборке узлов, gleitmo 700 подходит для смазывания при высоких температурах, когда другие масла и смазки уже не могут использоваться.

После испарения синтетического масла, сухая смазывающая пленка препятствует заеданию деталей и снижает износ механизмов. Этот тип смазывания используется только для тихоходных механизмов.

Область применения

gleitmo 700 может использоваться для всех видов смазывания при высоких температурах. Сборка, обкатка, смазывание при температурах, которые исключают использование масел и смазок, например: подшипники печных тележек, направляющие, ролики конвейера и конвертеров на сталелитейных заводах, скользящие поверхности. Компоненты, нестойкие к воздействию минеральных масел в случаях, когда это необходимо при сборке, например, уплотнения и муфты.

Метод нанесения

gleitmo 700 не является смазкой! Продукт наносится только в виде тонкой пленки жесткой щеткой, нехлопковой тряпкой или губкой. Если паста используется для сборки, то предварительно надо обезжирить скользящие поверхности. При использовании в роликовых подшипниках смазать направляющие между роликами, немного прокрутить подшипник, избегать излишков пасты.

При использовании gleitmo 700 в автоматических подающих устройствах необходимо получить предварительную консультацию.

Паста с дисульфидом молибдена на основе синтетического масла

- Температурный интервал : -30 / +400°C
- При высоких температурах смазывание осуществляется за счет твердых смазочных веществ
- Подходит для использования при высоких температурах и в деталях, нестойких к минеральным маслам
- Облегчает сборку и разборку
- Защищает скользящие поверхности от повреждений в процессе приработки
- Обеспечивает ограниченное, но полезное смазывание при температурах около 400°C, когда обычные масла и смазки использоваться не могут
- Не оставляет проблемных отложений при высоких температурах

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Цвет	черный		
Температурный диапазон	-30 / +400	°C	LLS 134
Тип базового масла	Синтетическое		
Твердый смазочный материал	MoS ₂		
Вязкость базового масла при 40°C	180	мм ² /с	DIN 51 562-1
Плотность при 20°C	1,53	г/см ³	DIN 51 757
Класс NLGI	1		DIN 51 818
Пенетрация	310-340	0,1 мм	DIN ISO 2137
Температура каплепадения	нет	°C	DIN ISO 2176
Коррозионный тест EMCOR (дистиллированная вода)	0/0	ст. коррозии	DIN 51 802
Резьбовой тест (болт M12/8,8/чернение)			DIN 946
Кoeffициент трения μ_{ges}	0,11		
Трение резьбы μ_G	0,11		
Трение головки μ_K	0,12		

LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: