

FM GEAR OIL

Техническая информация

Редукторные масла для оборудования
пищевой промышленности

FM GEAR OIL 220 и 460 - это высокоэффективные противоизносные редукторные масла, разработанные специально для закрытых зубчатых передач оборудования, используемого в производстве пищевых продуктов и напитков.

Производятся на основе высокоочищенных базовых масел и тщательно подобранной композиции присадок, отвечающих строгим требованиям пищевой промышленности.

Зарегистрированы NSF в соответствии с ISO 21469, зарегистрированы NSF (класс H1) для использования в тех случаях, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами.

Выпускаются в соответствии с внутренними стандартами качества FLT на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированном по ISO 9001 и ISO 21469.

СПЕЦИФИКАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51517 CLP
- ISO 6743-6 L-CKC



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Базовые масла благодаря своим природным свойствам обеспечивают превосходное смазывание при любых условиях эксплуатации
- Подходят для смазывания зубчатых пар „сталь-сталь“ и „сталь-фосфористая бронза“
- Хорошие противоизносные и противозадирные свойства
- Прекрасные противоокислительные свойства противостоят образованию различных отложений
- Нейтральный запах и вкус

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

От 0°C до +110 °C (кратковременно до +120 °C)

ХРАНЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Все «пищевые» смазочные материалы, такие, как FM GEAR OIL, необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°C...+40°C. При данных условиях рекомендуемый срок хранения продукта в невскрытой герметичной таре - не более 5 лет с даты производства. Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 5 лет с даты производства, в зависимости какая дата наступит раньше).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Закрытые зубчатые передачи оборудования пищевой промышленности
- Оборудование, производящее упаковку для пищевой промышленности

СОВМЕСТИМОСТЬ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ И ЛАКОКРАСОЧНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ

Совместимы с уплотнителями и красителями, наиболее часто используемыми в системах смазки пищевого оборудования.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		FM GEAR OIL	
		220	460
Показатель	Метод		
Регистрационный номер NSF		144715	144716
Цвет		Бесцветный	
Плотность при 15 °C	кг/м ³ ISO 12185	875	880
Температура вспышки	°C ISO 2592	265	262
Температура застывания	°C ISO 3016	-12	
Вязкость при 40 °C	мм ² /с ISO 3104	220	460
Вязкость при 100 °C	мм ² /с ISO 3104	20.0	33.0
Индекс вязкости	ISO 2909	106	109
FZG-Тест A/8.3/90 Число ступеней нагрузки	ISO 14635-1	>12	



FUCHS LUBRITECH GMBH
Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern / Germany
T: +49 (0) 6301 3206-0
F: +49 (0) 6301 3206-940
www.fuchs-lubritech.com



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании