

ECOCOOL R - 2510 N

Опис

ECOCOOL R – 2510 N – високоякісна, змішувана з водою мастильно-холодильна рідина.

ECOCOOL R - 2510 N може застосовуватися для обробки чавуну, високоміцного чавуну, сталі та деяких алюмінієвих сплавів.

Утворює у водному розчині стабільну емульсію з тривалим терміном експлуатації.

Застосування

ECOCOOL R – 2510 N відзначається відмінною стійкістю до піноутворення та утворення туману. Добре вимиває та осаджує продукти обробки.

Використання ретельно підібраних компонент у поєднанні з додатками EP дозволяють використовувати ECOCOOL R – 2510 N для операцій точіння, фрезерування, свердління та шліфування.

Переваги

- Висока якість обробленої поверхні
- Оптимальні змочувальні, охолоджуючі та миючі властивості
- Низька здатність до піноутворення
- Добре фільтрується
- Не утворює туману
- Універсальність застосування

Типові фізико-хімічні характеристики

Параметри	Одиниці	Значення	Норми
Густина при 15°C	г/мл	0,9970	DIN 51 757
Кінематична в'язкість при 40°C	мм ² /с	50	DIN 51 562-1
Тест на корозію, емульсія 4%	ст. корозії	0-0	DIN 51 360-2
Значення pH, емульсія 5%		9,6	DIN 51 369
Коефіцієнт рефракції		1,4	FLV-T 5 *)

*) FLV - лабораторний метод фірми FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Концентрація

Для забезпечення оптимального антикорозійного захисту та стабільності емульсії ми рекомендуємо мінімальну концентрацію 5%. Однак, концентрація повинна бути узгоджена з матеріалом та операцією обробки.

Рекомендована концентрація

Чавун: 5 – 6%
Сталь та алюміній 6 – 8%

Умови зберігання

Берегти від замерзання