

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RENISO K

**Серия нефтяных масел для компрессоров холодильного оборудования.**

### Описание

RENISO K - это серия масел на базе нефтяных рафинатов селективной очистки, прошедших глубокую депарафинизацию для использования при низких температурах. Степень очистки и осушки масел этой серии гарантирует превосходную стабильность характеристик и устойчивость к старению.

### Свойства

- Хорошая растворимость с фторированными и хлорированными углеводородами.
- Высокая химическая и термическая стабильность при контакте с аммиаком (NH<sub>3</sub>).
- Достаточная текучесть при низких температурах способствует нормальной теплопередаче и оптимальной производительности системы.
- Низкое содержание влаги – продукты проходят специальную осушку перед затариванием.
- Использование продуктов серии RENISO K снижает риск аварийной остановки из-за выпадения кристаллов парафинов.

### Применение

Масла RENISO KM 32, KS 46, KC 68 рекомендуются для систем с открытыми, полугерметичными и герметичными компрессорами, работающими с аммиаком (R 717) и галогензамещенными углеводородами (напр. R12 и R22), с температурой испарения до – 50°C, в зависимости от типа хладагента.

RENISO KES 100 используется в системах с более высокими температурами конденсации и испарения, работающих с R 12 и R 22, например в автомобильных и автобусных кондиционерах.

### Спецификации

DIN 51 503, KAA и KC

KAA – масла для компрессоров холодильного оборудования, нерастворимые с аммиаком.

KC - "--" растворимые с фтор-хлорзамещенными углеводородами (нем. - HFCKW/FCKW, англ. – HFC/FCF).

### Типовые характеристики

| Свойства                | Единица            | KM 32 | KS 46 | KC 68 | KES 100 | Метод          |
|-------------------------|--------------------|-------|-------|-------|---------|----------------|
| Тип масла               |                    | KAA   | KAA   | KAA   | KAA     | DIN 51 503     |
| Цвет                    |                    | KC    | KC    | KC    | KC      | ISO 2049       |
| Вязкость, при 40°C      | мм <sup>2</sup> /с | 1,0   | 1,0   | 1,0   | 1,5     | DIN 51 562-1   |
| при 100°C               | мм <sup>2</sup> /с | 32    | 46    | 68    | 100     | DIN 51 562-1   |
| Индекс вязкости         |                    | 4,8   | 5,8   | 7,2   | 8,9     | DIN ISO 2909   |
| Плотность при 15 °C     | кг/м <sup>3</sup>  | 47    | 47    | 45    | 41      | DIN 51 757     |
| Т. вспышки, Cleveland   | °C                 | 891   | 895   | 900   | 904     | DIN ISO 2592   |
| Температура застывания  | °C                 | 185   | 195   | 200   | 200     | DIN ISO 3016   |
| Текучесть, U-трубка     | °C                 | -45   | -42   | -39   | -33     | DIN 51 568     |
| R 12, порог флоккуляции | °C                 | -35   | -30   | -25   | -18     | DIN 51 351     |
| Стабильность хладагента | ч                  | < -50 | < -50 | < -50 | < -52   | DIN 51 593     |
| Кислотное число         | мгКОН/г            | > 96  | > 96  | > 96  | > 96    | DIN 51 558-3   |
| Содержание воды         | мг/кг              | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01    | DIN 51 777     |
| Пробивное напряжение    | кВ                 | < 30  | < 30  | < 30  | < 30    | DIN VDE 0370-1 |
|                         |                    | > 40  | > 40  | > 40  | > 40    |                |



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: