

RENOLIT CX-EP серія

Опис

RENOLIT CX-EP – це серія багатоцільових пластичних мастил на основі комплексного кальцієвого мила. Удосконалена комбінація активних компонентів забезпечує широкий температурний діапазон застосування, колоїдну стабільність і водостійкість під час усього терміну служби.

Мастила серії RENOLIT CX-EP мають антикорозійні, протизношувальні і протизадирні присадки, а також присадки для попередження зносу при змінних навантаженнях.

Пластичні мастила RENOLIT CX-EP стійкі до дії слабких кислот та лугів і можуть застосовуватися у централізованих системах змащення.

Застосування

Пластичні мастила RENOLIT CX-EP рекомендуються для змащення механізмів, що працюють в умовах високих температурних навантажень. Вони широко застосовуються при виробництві цементу для змащення опорних підшипників печей, в металургійній промисловості для підшипників в обертових печах, вентиляторах, кранах та іншому обладнанні.

Продукти серії RENOLIT CX-EP використовуються у сталеливарній промисловості і в прокатних станах для змащення роликів підшипників прокатних ліній, установках безперервного розливу металу, при виробництві пластмасових виробів, для змащення каландрів, пресів, екструдерів, у паперовому виробництві, а також у виробництві шин.

Усі мастила RENOLIT CX-EP добре прокачуються, тому широко використовуються у централізованих системах змащення. Слід звернути увагу на системи які не мають автоматичної подачі мастила, робоча температура не повинна перевищувати 140°C, при вищих температурах повинна здійснюватися автоматична подача мастила.

Усі мастила RENOLIT CX-EP добре прокачуються, тому широко використовуються у централізованих системах змащення. Слід звернути увагу на системи які не мають автоматичної подачі мастила, робоча температура не повинна перевищувати 140°C, при вищих температурах повинна здійснюватися автоматична подача мастила.

Специфікації

Lincoln (централізовані системи змащення)

Hoesch Rothe Erde (кулькові та роликові підшипники)

Типові фізико-механічні характеристики

Параметр	Одиниця	CX-EP 0	CX-EP 1	CX-EP 2	Метод
Позначення		KP 0 N-30	KP 1 N-30	KP 2 N-30	DIN 51 502
		X-CDHB-0	X-CDHB-1	X-CDHB-2	ISO 6743-9
Колір		коричневий			
Тип загущувача		кальцієвий комплекс			
Температура краплепадіння	°C	>250	>250	>250	DIN ISO 2176
Пенетрація робоча	0,1 мм	355-385	310-340	265-295	DIN ISO 2137
Клас NLGI		0	1	2	DIN 51 818
Тест на антикорозійні властивості Emscor	бали	0-0	0-0	0-0	DIN 51 802
Корозія мідної пластини	бали	1-100	1-100	1-100	DIN 51 811
Стійкість до вимивання водою		1-90	1-90	1-90	DIN 51 807-1
ЧКМ, на навантаження зварювання	H		2600	2600	DIN 51 350
В'язкість базової оливи при 40°C	мм²/с	120	120	120	DIN 51 562
при 100°C	мм²/с	12	12	12	DIN 51 562
Стійкість до окислення, 100 год. при 100°C	гПа	<300	<500	<500	DIN 51 808
Робочі температури	°C	-30/+140	-30/+140	-30/+140	DIN 51 350
короткочасно	°C	до +160	до +160	до +160	

ТОВ «Фукс Мастила Україна»

м. Львів, вул. Шевченка, 327 А,
тел.: (032) 235 08 10/13
факс: (032) 235 08 15
fuchs@fuchs-oil.com.ua

м. Одеса
вул. Колонтаєвська, 27
тел./факс: (048) 732 42 72
odesa@fuchs-oil.com.ua

Донецька обл., м. Горлівка
вул. Інтернаціональна, 85
тел.: (06242) 42 5 50
donetsk@fuchs-oil.com.ua

м. Рівне
вул. Князя Володимира, 112 А
тел./факс: (0362) 26 58 07
rivne@fuchs-oil.com.ua

м. Дніпропетровськ
вул. Верстова, 33
тел./факс: (056) 378 35 92
dnipro@fuchs-oil.com.ua

Луганська обл., м. Свердловськ
вул. С. Лазо, 36
тел./факс: (06434) 5 35 98
luhansk@fuchs-oil.com.ua

м. Київ, Петропавлівська Борщагівка
вул. Антонова, 8 А
тел./факс: (044) 364 37 63
kyiv@fuchs-oil.com.ua

м. Харків
вул. Поздовжня, 4
факс: (057) 720-90-35
kharkiv@fuchs-oil.com.ua